



სსიპ კოლეჯი ქართლი

პროფესიული საგანმანათლებლო პროგრამა “შედუღება”



პროგრამის სახელწოდება ქართულ და ინგლისურ ენაზე:
შედუღება/Welding

პროგრამის დონე: IV დონე

საგანმანათლებლო სტანდარტის სარეგისტრაციო ნომერი,
რომლის საფუძველზეც შემუშავებულია პროგრამა: 07.11.1

მისანიჭებელი კვალიფიკაცია ქართულ და ინგლისურ ენაზე:
საშუალო პროფესიული კვალიფიკაცია შედუღებაში / Secondary
Vocational Qualification in Welding

პროგრამის ხანგრძლივობა: 70 კვირა

სასწავლო კრედიტების რაოდენობა: პროფესიული კვალიფიკაციის მინიჭებისთვის პირმა უნდა დააგროვოს
87 კრედიტი

პროგრამის მიზანი: პროფესიული საგანმანათლებლო პროგრამის მიზანია უზრუნველყოს
კონკურენტუნარიანი კადრის მომზადება, როგორც ადგილობრივ, ასევე საერთაშორისო შრომის ბაზარზე.

პროგრამაზე დაშვების წინაპირობა:

- საბაზო ზოგადი განათლება
- ჯანმრთელობის დამადასტურებელი ცნობა - 100/ა“

პროგრამის შედეგები

კურსდამთავრებულს შეუძლია:

1. დაიცვას გარემო და შრომის უსაფრთხოება
2. შეასრულოს სამუშაო შედგენილი ნახაზით
3. შეასრულოს ხელით ელექტრორკალური შედუღება
4. შეასრულოს ნახევრადავტომატური ელექტრორკალური შედუღება აქტიურ (MAG) და
ინერტულ (MIG) აირებში
5. შეასრულოს არგონში ვოლფრამის უღნობი ელექტროდით შედუღება
6. შეასრულოს ნახშირბადიანი საკონსტრუქციო ფოლადების შედუღება
7. შეადუღოს ლეგირებული ფოლადები
8. შეადუღოს ფერადი ლითონები
9. შეადუღოს პლასტმასები შეადუღოს კონსტრუქციები



10. დაამუშაოს ლითონების თერმულად
11. გაარჩიოს შედუღების მასალები და მათი მახასიათებლები
12. მოამზადოს მასალები შედუღების პროცესისთვის
13. გამოიყენოს შედუღების ტექნოლოგია
14. უზრუნველყოს ხარისხი შენადუდ შეერთებაში

პროფესიული საგანმანათლებლო პროგრამის - “შედუღება” მოდულები

ზოგადი მოდული

1. მეწარმეობა
2. ინფორმაციული წიგნიერება
3. უცხოური ენა (ინგლისური)
4. სამოქალაქო განათლება

საერთო პროფესიული მოდულები

1. შრომის უსაფრთხოება და გარემოს დაცვა
2. ხელით ელექტრორკალური შედუღება
3. ნახევრადავტომატური ელექტრორკალური შედუღება აქტიურ (MAG)
4. და ინერტულ (MIG) აირებში
5. არგონში ვოლფრამის უდნობი ელექტროდით შედუღება
6. შედუღების მასალები
7. ნახშირბადიანი საკონსტრუქციო ფოლადების შედუღება
8. ლეგირებული ფოლადების შედუღება
9. ფერადი ლითონების შედუღება
10. ტექნიკური ნახაზების შესრულება
11. კონსტრუქციების შედუღება
12. ლითონების თერმული დამუშავება
13. პლასტმასის შედუღება
14. შედუღების პროცესისთვის მასალების მომზადება
15. შედუღების ტექნოლოგია
16. ხარისხის უზრუნველყოფა შენადუდ შეერთებაში

არჩევითი ბლოკი

1. ლითონების აირალური შედუღება-ჭრა და პლაზმური ჭრა

პროგრამის განხორციელების ადგილი: სსიპ კოლეჯი “ქართლის” აუდიტორიები და სასწავლო სახელოსნო.

